



DOSSIER DE PRESSE

*Alpex : Fabricant Européen de tissus laminés,
spécialiste des textiles techniques
imperméables et respirants.
Protection & confort*

ALPEX[®]
LAMINATED TEXTILES SOLUTIONS

SOMMAIRE :



1. Savoir-fairep3
2. La lamination en détailp4-5
3. Historiquep6
4. L'Equipep7
5. Réalisationsp8-9
6. Engagement et valeursp10
7. Alpex en quelques chiffresp11

1. Savoir-faire



La fabrication de matières laminées :

Un textile laminé est un complexe qui associe (par contre-collage ou lamination) un **support textile** à un film appelé « membrane ».

La membrane est fabriquée à partir d'un polymère spécifique, qui va permettre au textile laminé d'être **étanche aux liquides**, et de laisser passer une certaine quantité de vapeur d'eau (sueur) pour « **respirer** ».

ALPEX fabrique ainsi des matières souples, à la fois imperméables et respirantes, qui protègent tout en étant confortables à porter.

La délicate opération de laminage :

La membrane et le textile sont associés entre eux par un réseau de points de colle. Le choix du mélange de colle, son poids, la configuration (nombre de points par cm²) et la géométrie des points (en forme de tube, pyramide, etc.) sont les principaux paramètres qui vont avoir une influence énorme sur le laminé obtenu (bruyant ou silencieux, souple ou raide, peu ou très respirant, etc.).

Les membranes :

De composition et de structure différentes, elles sont au cœur du savoir-faire d'ALPEX qui va pouvoir optimiser le choix de la membrane par rapport aux **exigences** ou au cahier des charges d'un client : doit-on privilégier l'étanchéité, la respirabilité, la durabilité, le coût, la recyclabilité, la résistance à certaines agressions chimiques, le comportement en milieu hostile (froid ou chaud, par exemple), etc.

Innovations :

Alpex crée **plus de 100 nouveaux produits par an** ! Vous pourrez découvrir quelques exemples d'innovations dans la partie "réalisation" de ce DP.

Tests et contrôles qualité :

L'entreprise a son **propre laboratoire**, dans lequel sont testées toutes nos matières. Avant toute livraison, les rouleaux sont inspectés en détail par notre équipe qualité.

Il nous arrive également de faire appel à des **laboratoires indépendants** afin d'obtenir des certifications ou homologations spécifiques.

2. La lamination en détail

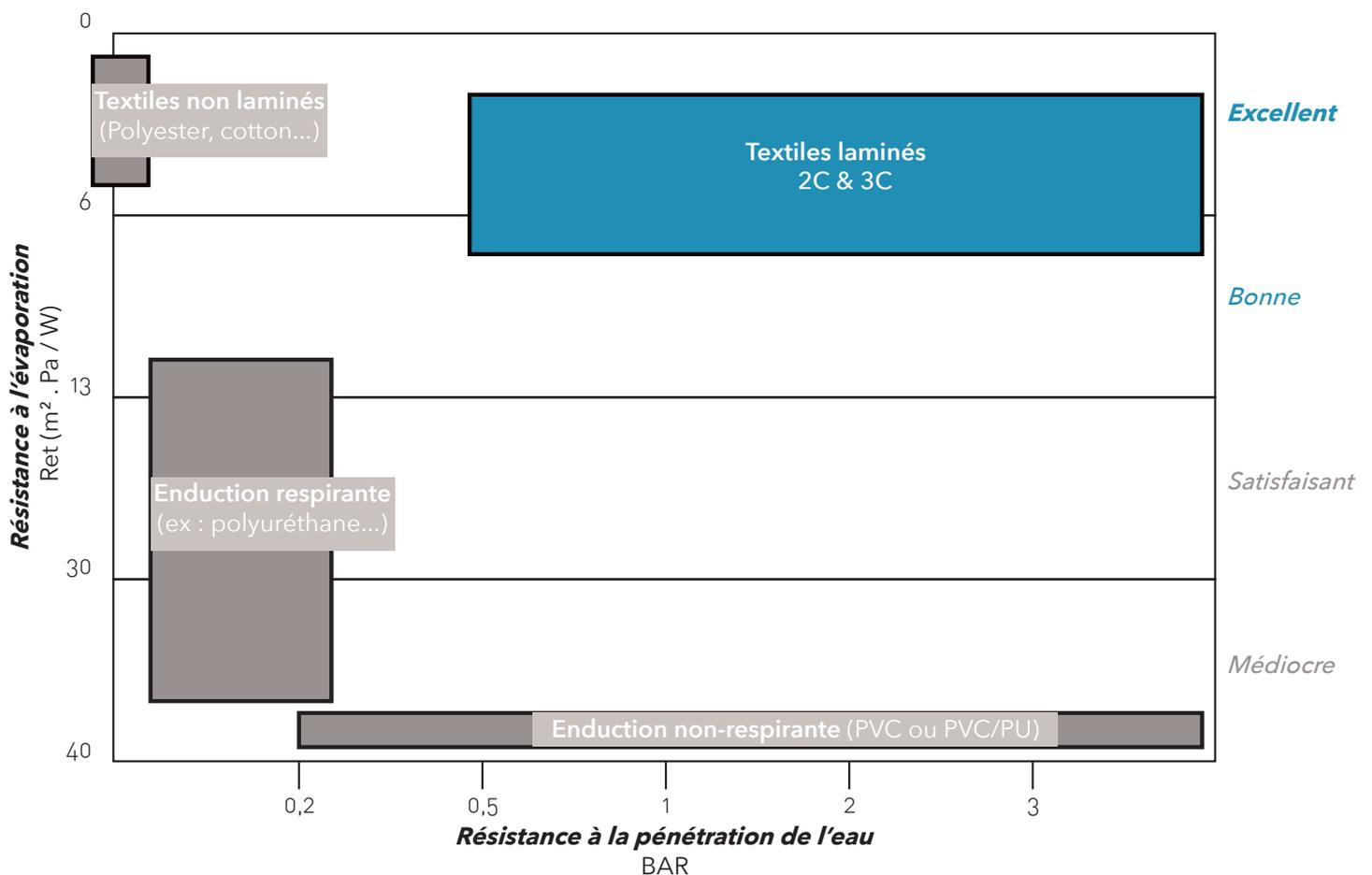
Comparatif des matières utilisées dans Les vêtements de protection :

Un vêtement de **matière basique** non imperméable et non déperlante va s'alourdir sous la pluie : il laisse passer l'eau mais aussi l'air et est donc respirant.

Un vêtement simplement **traité déperlant** est respirant mais n'est pas étanche : l'eau déperle mais finira par pénétrer / imbiber le tissu.

Un vêtement type ciré en **tissu enduit** caoutchouc ou pvc est totalement étanche à l'eau mais sa respirabilité est nulle, donc peu confortable à porter.

Un vêtement IR avec membrane Alpex allie les qualités : il est de façon **durable** totalement **imperméable, respirant et coupe-vent**.



Les avantages des textiles laminés :

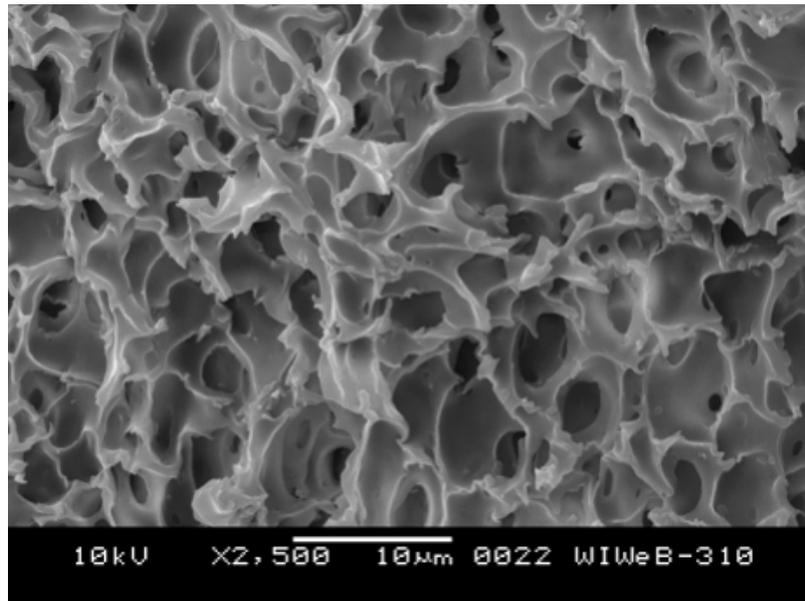
Les textiles laminés cohabitent avec les textiles enduits, mais offrent des **performances**, une **polyvalence** et une **flexibilité** bien plus élevées : La technologie de la membrane est la seule qui permette d'obtenir **le meilleur compromis**, c'est-à-dire se rapprocher du rôle joué par la peau.

2. La lamination en détail

Les différents types de polymères utilisés :

Les polymères utilisés peuvent être de 3 sortes : soit de nature **hydrophile**, ce qui signifie qu'ils vont respirer par un phénomène d'osmose (la membrane absorbe d'abord la vapeur d'eau ou sueur et la transfère vers l'extérieur), soit à **structure microporeuse** (la membrane est remplie de pores, 200 fois plus petits qu'une goutte d'eau, mais 700 fois plus gros qu'une molécule de vapeur d'eau), soit une combinaison de ces deux structures (dans ce cas on parle de membrane **bi-composante**).

Photo agrandie 2500 fois d'une membrane microporeuse :



Coupe latérale d'un tissu laminé avec une membrane microporeuse :



3. Historique

1998

Création d'Alpex protection. Lancement d'une gamme de tissus laminés destinée conjointement aux secteurs du sportswear et des EPI (équipement de protection individuel).

2005

Acquisition de l'entreprise "Contre-collage techniques".

2008

Labelisation Oeko-Tex.

Acquisition de Proline Textile, spécialiste français des EPI (filiale du groupe Chargeurs). Installation d'une seconde ligne de laminage pour regrouper l'ensemble de la production sur le seul site de Saint-Chamond (Loire).

2015

Certification ISO 9001.

2016

Acquisition d'une nouvelle ligne de laminage.

2019

Certification ISO 14001

Agrandissement de l'Atelier et modernisation des lignes de laminage.

2020

Modernisation de l'atelier de visite qui permet notamment désormais de manipuler avec une tension minimale des produits sensibles, matières fragiles, hyper stretch... Tout en douceur.

Elle est aussi plus agréable à utiliser, un vrai gain de confort pour nos techniciens.

Développement en partenariat avec la société US Dupont de nemours du "Nomex Nano Flex Laminé", une nano-membrane non feu particulièrement innovante qui filtre les particules fines.

En réaction à la crise du COVID 19, développement de complexes pour masques de protection, Alpex ayant fait partie des toutes premières sociétés ayant obtenu la certification Dga.

4. L'Equipe



Alpex emploie 45 personnes sur son site de Saint-Chamond, dont 6 personnes à la R&D, 6 personnes au laboratoire et à la qualité.

Commercialement, l'entreprise est présente sur les 5 continents, soit via ses commerciaux, soit via un réseau d'agents.

Alpex est une entreprise indépendante. À sa tête, une direction collégiale composée notamment d'Hervé TIBERGHIEEN (PDG fondateur) et Laurent COGEZ (Co-Directeur).



5. Réalisations

Qui porte du Alpex ?

A l'issue des fortes délocalisations des fabrications sportswear dans les années 2000, ALPEX a fortement réorienté son offre vers les **Equipements de Protection Individuel (EPI)** pour les professionnels.

32 % de nos matières protègent les pompiers, 29 % les forces de police, et 28 % les militaires. Les **conditions d'utilisation extrêmes de nos matières** nous demandent une exigence soutenue, et d'être **toujours à la pointe**. Afin de correspondre au mieux aux attentes de nos clients, nous proposons un service de **développement sur-mesure**.

Au fil des années, ALPEX s'est bâtie une **réputation de fiabilité** et de **produits très techniques** parmi des utilisateurs de renom, en France comme à l'international.

Quelques exemples :

Armée Française, Allemande, Suédoise, Néo-Zélandaise, portugaise, Suisse... Gendarmerie nationale, Polices Françaises, Allemandes, Suisse, Autrichiennes, Italiennes, Belges, Hollandaises... Pompiers Français, Allemands, Australiens, Anglais, Suisses, Autrichiens, Belges, Polonais, Indiens, Japonais, Américains, Brésiliens... SNCF, ERDF, La Croix Rouge, etc.



5. Réalisations

Exemples de projets de R&D :

- Le **NOMEX NANO FLEX LAMINE**, matière destinée aux cagoules des pompiers. De nombreuses études ont montré que l'exposition des pompiers à la fumée augmentait le risque de cancer. En réponse à ce problème, Alpex et son partenaire Dupont ont créé une gamme de laminés avec une nano-membrane, un complexe qui permet de filtrer les particules fines, mais aussi les virus et bactéries, tout en possédant une incroyable respirabilité . Cette matière innovante est en cours de test en Europe et a déjà été adoptée par différentes brigades en Amérique du Nord.

- Le **FACE LINE DIABLO** : une matière à l'élasticité impressionnante, qui conjugue imperméabilité, respirabilité et confort au porter.

- Le **COSMEEC** : les sites de compostage sont de plus en plus nombreux puisqu'ils s'inscrivent entièrement dans notre démarche écologique. Ils représentent néanmoins des nuisances olfactives et parfois visuelles. L'inflation du foncier est également problématique, puisque les surfaces disponibles limitent les capacités. Le laminé 3-couches COSMEEC permet d'augmenter les rotations en accélérant les cycles de compostage, tout en réduisant fortement les nuisances olfactives.

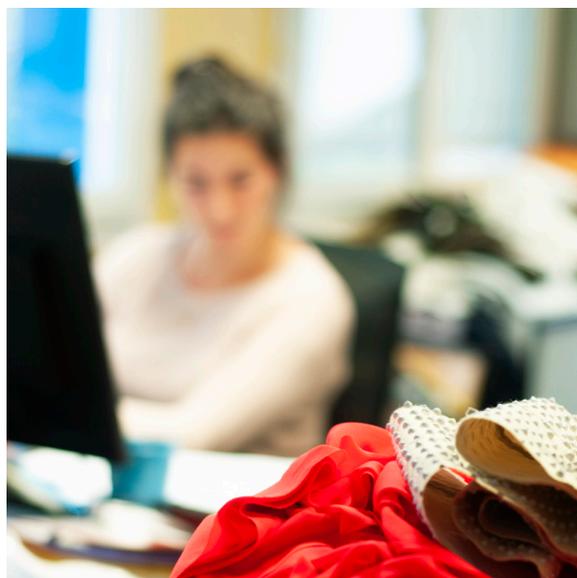
- Les **WORK LINE** utilisés pour les BV Bags des militaires.

- Les **tunnels à cordon** qui permettent d'optimiser l'imperméabilité de tous les éléments qui composent le vêtement.

- **Les projets FUI** (Fond Unique Interministériel - étude en partie supportée par l'état, en raison de la pertinence et de l'importance des sujets): ALPEX est fier d'être actuellement **impliqué** dans deux projets FUI aux enjeux colossaux :

- **Etincels2** : est un projet collaboratif visant à **améliorer le confort des vêtements pompiers** en général, et plus spécifiquement en ce qui nous concerne en proposant des matières innovantes permettant de réduire le stress thermique des porteurs.

- **DEPERFLEX** : projet collaboratif ayant pour but d'identifier des **alternatives écologiques** aux résines fluorées, pour parvenir à de meilleurs bilans environnementaux. des traitements déperlants.



6. Engagement et valeurs

Alpex est fier d'avoir obtenu les certifications **ISO 14001**, **ISO 9001** et **Oeko-Tex**.

Notre équipe de chercheurs devance l'imposition de nouvelles normes, en mettant déjà au point des **solutions toujours plus respectueuses de l'homme et son environnement**.

Nos fournisseurs sont principalement **européens**, et nous accompagnent généralement depuis des années, voire des décennies.

Notre équipe a également développé un **kit de réparation**, distribué aux militaires qui portent nos matières, afin de pouvoir **facilement et rapidement intervenir** en cas de dégradation du matériel sur le terrain. Ceci permet d'assurer la continuité de la protection des agents, et d'**augmenter la durabilité** des produits.

Nous offrons à nos clients la possibilité de travailler à partir de **supports et textiles recyclés**, ainsi qu'avec des **membranes 100 % recyclables**, et proposons également un traitement déperlant ne contenant aucune résines fluorées.



7. Alpex en quelques chiffres

L'entreprise :

Capacité de production > 4 000 000ml/an

Site de production de 3600 m2

Installé à Saint-Chamond (42), en Auvergne Rhône-Alpes

45 employés

CA > 18 M€ en 2020

5 % du CA annuel est investi dans la R&D

120 études menées / an

15 projets menés avec les utilisateurs finaux (pompiers, policiers, militaire, agents de terrain...)

60 % de la production est exportée à l'étranger, les matières Alpex, créées dans la Loire, sont portées dans plus 38 pays différents.

Notre progression :

L'entreprise a **doublé son CA** en une décennie, notamment grâce à une **forte expansion à l'international**, l'export représentant plus de la moitié de nos ventes.

L'effectif a suivi la même tendance, avec de **nouvelles embauches chaque année**. Désormais présente commercialement sur les **5 continents**, l'entreprise investit également pour l'avenir en renouvelant régulièrement son parc machine et en structurant ses **efforts de R&D** via des **projets collaboratifs**.

Devenir mondial tout en restant local !



Contact : communication@alpex.fr
Coline Vernay 06-85-48-13-47