

LE NNF LAM

Une protection haut de gamme pour les pompiers

ALPEX en quelques mots :

Alpex est une entreprise industrielle spécialiste de la lamination, basée à St Chamond (42). Elle **fabrique en France des textiles techniques imperméables et respirants**, destinés principalement aux Equipements de Protection Individuelle (EPI) des professionnels (pompiers, force de l'ordre...).

Actuellement, Alpex emploie 45 personnes (dont une équipe R&D de 5 personnes) et réalise un chiffre d'affaires de 18 M d'€.

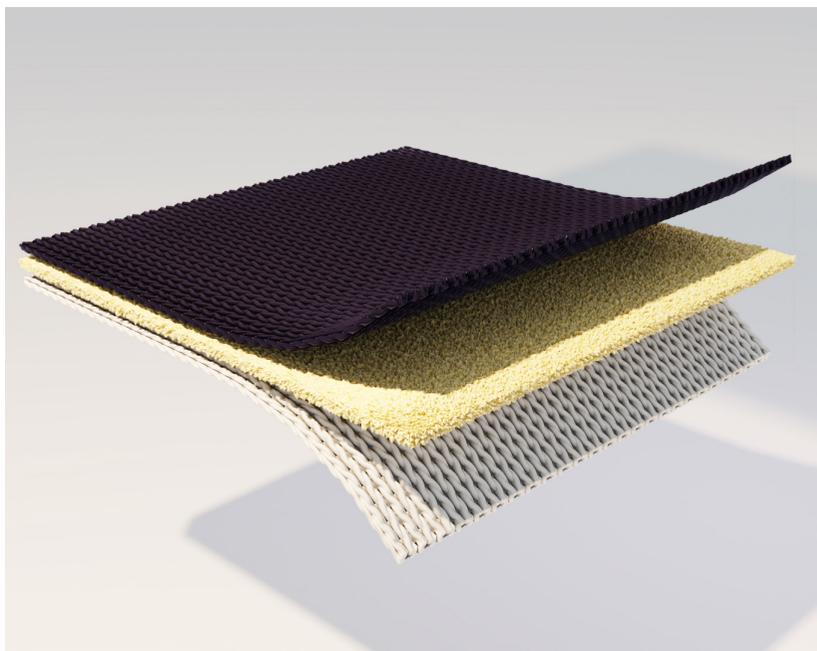
Pour plus d'informations, un dossier de presse est disponible sur demande à communication@alpex.fr.

À quoi sert cette nouvelle matière ?

De nombreuses études ont malheureusement démontré que les pompiers, de part leur exposition prolongée aux fumées, ont un **risque élevé de cancers**. Les cagoules jouent un rôle clé dans la protection de zones particulièrement exposées : le cou et la gorge. Afin de combler les lacunes des équipements traditionnels, une gamme de NNF LAM a été développée, **offrant enfin une meilleure protection à nos héros du quotidien** sans aucun compromis avec le **confort**.

Qu'est-ce que Le NNF LAM ?

Issue d'une **collaboration** entre **Alpex et Dupont**, les NNF LAM sont des **textiles techniques non-feu composés de 3 couches** : Une couche extérieure offrant de hautes performances thermiques, composée majoritairement de fibres Nomex®, une membrane en nano-fibres, et une couche intérieure favorisant le transfert d'humidité. Douce, souple et légère, cette matière réussit à être à la fois **extrêmement performante en terme de protection** (résistante au feu, ne produisant pas de bruit gênant, filtrant plus de 99 % des particules fines, bactéries et virus), et **confortable à porter** (respirante, stretch, légère...).



Aussi, sa **durabilité est excellente** : testée après 100 lavages ou encore après 9 mois d'utilisation intensive sur le terrain, la matière a bien **conservé ses capacités de protection, et son confort**.

Qui utilise déjà Les cagoules filtrantes réalisées en NNF LAM ?

Développés en 2019, les NNF LAM viennent d'arriver sur le marché. De nombreux tests sont en cours en Europe ou dans le pacifique, alors que certaines **brigades notoires** en Amérique du Nord les ont déjà adoptés depuis quelques mois.



Quel investissement ?

Les nanotechnologies induisent des investissements industriels et des mises au point particulières. Se positionnant très clairement comme des **matières innovantes**, offrant un niveau de **protection** et de **confort** inégalé, les NNF LAM, intégrant des membranes fabriquées avec des fibres DuPont™ Nomex®, correspondent au haut de gamme des matières EPI pour cagoules de protection. La **durabilité** de ces matériaux (performances contrôlées après 100 lavages) permet de considérer ces équipements comme un **investissement sur du moyen ou long terme**. Les tarifs des cagoules en NNF LAM s'inscrivent dans une fourchette assez large, dépendant des matériaux utilisés et des modèles retenus. Ils permettent à chacun de **trouver une solution correspondant à son budget**, dans le cadre d'un coût global d'utilisation raisonnable.



Le NNF LAM en image - vous pourrez consulter :

- Une **vidéo comparative** démontrant la respirabilité bien supérieure du Nomex® Nano Flex par rapport à une matière filtrante classique (utilisant une membrane PTFE).

Visible ici : <https://www.youtube.com/watch?v=sd62DvC1W3w>

- Une **Vidéo 3D de présentation de la matière**, reprenant ses caractéristiques clés.

- Différents **graphiques présentant les résultats des tests** (perméabilité à l'air, respirabilité, confort acoustique, durabilité, filtration des particules fines, bactéries et virus...), disponibles sur demande à communication@alpex.fr.