

PRÉSENTATION D'ALPEX

Située à Saint-Chamond (Loire, France), **ALPEX Protection** est spécialisée dans les tissus imperméables et respirants pour les EPI (équipements de protections individuels) notamment dans les domaines militaires, services d'urgence, forces de l'ordre, services publics, etc... Elle exporte actuellement sa production dans plus d'une cinquantaine de pays. **ALPEX** emploie 46 personnes et bénéficie d'un laboratoire interne avec les équipements de contrôle de dernières générations. L'entreprise est certifiée **ISO 9001** et **ISO 14001**, elle répond aux normes sociales et environnementales les plus récentes.

Avec ses sociétés soeurs **ALPEX USA** (filiale commerciale établie dans le Vermont aux Etats-Unis) et **NT Majocchi** (société italienne installée à Tavernerio dans la province de Come).

ALPEX, constitue un groupe expert dans les textiles techniques destinés à la protection individuelle. Une plus large gamme de produits laminés et enduits est ainsi disponible, tant pour les secteurs professionnels que le sport, l'outdoor et le domaine du luxe.



ALPEX[®]
LAMINATED TEXTILES SOLUTIONS



gamme
TRINITY

Pour en savoir plus



Parc d'activité STELYTEC
Zone B 8
42400 Saint-Chamond
FRANCE

Tel : +33 (0)4 77 53 88 56
Fax : +33 (0)4 77 53 06 78
E-mail : adv1@alpex.fr
www.alpex.fr

A PROPOS DE TRINITY

Chaque année c'est près de 45 milliards de protections hygiéniques jetables qui se retrouvent sous forme de déchets. **ALPEX Protection**, a souhaité mettre son savoir faire au service du développement de produits lavables et réutilisables, permettant de réduire considérablement cette pollution.

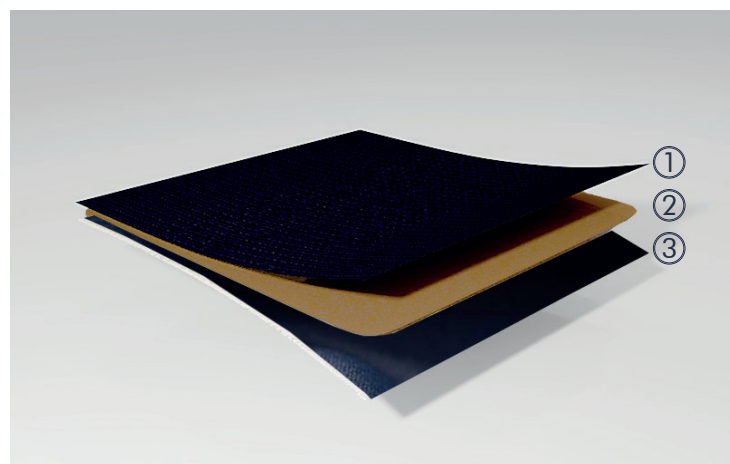
La gamme **TRINITY**, fruit de cette innovation, s'adresse à l'ensemble des protections hygiéniques lavables dans le cadre de menstruation ou incontinence.

Ces articles viennent en double de système drainant (1) et/ou absorbant (2) dans la conception de sous-vêtements ou de couches-culottes.

La gamme **TRINITY** combine de hautes performances d'imperméabilité (10 000mm de colonne d'eau), une excellente respirabilité (résistance évaporative $6\text{m}^2\cdot\text{Pa}/\text{W}$) et un stretch qui garantit un confort hors normes.

Une protection performante, confortable et durable est ainsi garantie par l'intégration de ces articles.

Certifiée Oekotex 100, la gamme **TRINITY** ne contient aucune substance toxique et nocive pour la peau.



① DRAINANT

Tissu très respirant permettant de drainer efficacement et d'éviter la sensation d'humidité.

② ABSORBANT

Textile de composition spécifique permettant d'absorber le flux de manière rapide.

③ BARRIÈRE ANTI-FUITE

Un textile laminé imperméable et respirant de la gamme **TRINITY** garantissant l'absence de fuite jusqu'à 12 heures d'affilée.

BARRIÈRE ANTI-FUITE

Une membrane imperméable et respirante spécialement développée pour l'occasion permet d'offrir une étanchéité complète.

L'assemblage optimisé de cette membrane avec un support textile, savoir-faire reconnu d'**ALPEX Protection**, garantit une extrême tenue du produit dans le temps.

CONFORTABLE & DISCRET

L'épaisseur étudiée de la membrane, compromis idéal entre étanchéité et respirabilité, permet un excellent confort au porteur. Ce produit silencieux, très fin et élastique accompagnera parfaitement les mouvements du quotidien. Son excellente respirabilité permettra une évacuation active de l'humidité évitant ainsi toutes sensations désagréables.

DURABLE & RESPONSABLE

La gamme TRINITY a été testée et approuvée par nos contrôles en laboratoire, nous permettant de vous offrir une protection toujours efficace après **100 lavages** dans les conditions d'entretien ménagers préconisées.

Dans le cadre de sa démarche écoresponsable, **ALPEX Protection** propose une version 100% recyclable utilisant des matériaux d'origines recyclés et bio-sourcés sans aucun compromis de performance ni de confort.

TRINITY, la protection au confort que l'on envie

